

¿Cómo planificas?



- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ▪ Mido la productividad de la planta. ▪ Analizo el retraso medio por periodo y cliente. ▪ Tengo en cuenta la capacidad y saturación de mis máquinas. ▪ Priorizo en periodos críticos los pedidos con mayor valor añadido. ▪ Procuero planificar de forma que el coste de fabricación sea mínimo. | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Priorizo los pedidos de mis clientes históricos. ▪ Adelanto los pedidos de los clientes que más reclaman. ▪ Antepongo los pedidos de los clientes que más urgencia tienen. ▪ Fabrico antes los productos que menos problemas dan. ▪ Los comerciales influyen en la planificación al meter cuñas. |
|--|--|

Realiza nuestro Test de Planificación



TEST DE PLANIFICACIÓN de la PRODUCCIÓN

- | | NO | SI |
|---|---------------------|----|
| ▪ Cumpló periódicamente los plazos de entrega _____ | (1) (2) (3) (4) (5) | |
| ▪ Mi cuello de botella está claramente identificado y controlado _____ | (1) (2) (3) (4) (5) | |
| ▪ Mi lead-time es menor que el de mis competidores _____ | (1) (2) (3) (4) (5) | |
| ▪ Creo varios escenarios de planificación antes de aprobar el programa _____ | (1) (2) (3) (4) (5) | |
| ▪ Las reuniones de producción son por temas correctivos más que proactivos _____ | (1) (2) (3) (4) (5) | |
| ▪ Sé qué debe pasar en la planta y qué es lo que está pasando _____ | (1) (2) (3) (4) (5) | |
| ▪ Conozco el impacto que tiene sobre la productividad de la planta el no tener material disponible _____ | (1) (2) (3) (4) (5) | |
| ▪ Utilizo diferentes criterios de planificación (plazos, facturación, coste, productividad) en función de las necesidades puntuales de la empresa _____ | (1) (2) (3) (4) (5) | |
| ▪ Puedo realizar cambios ágiles en el plan ante modificaciones en los pedidos en curso y nuevas urgencias _____ | (1) (2) (3) (4) (5) | |
| ▪ Conozco con antelación si voy a necesitar subcontratar servicios para cumplir plazos _____ | (1) (2) (3) (4) (5) | |
| ▪ Comunico a mis clientes fechas de entrega fiables _____ | (1) (2) (3) (4) (5) | |
| ▪ Soy capaz de identificar con antelación qué pedidos van a estar retrasados _____ | (1) (2) (3) (4) (5) | |
| ▪ Puedo prever cuándo va a haber un hueco para planificar un mantenimiento _____ | (1) (2) (3) (4) (5) | |
| ▪ Planificar la producción no me consume mucho tiempo _____ | (1) (2) (3) (4) (5) | |
| ▪ El departamento comercial y la dirección conocen el estado de los pedidos de sus clientes _____ | (1) (2) (3) (4) (5) | |

Puntos

Resultado:

¡Felicidades!:

25

Tienes un amplio campo de mejora en el ámbito de la planificación de la producción.
¡Nos gustaría ayudarte!

¡Vaya!

50

La mayoría de las empresas están en esta situación. ¿Seguro que quieres ser como las demás? Nos gustaría contarte cómo hacer que tu empresa sea más competitiva.

¡Felicidades!:

70

Tu planificación de la producción es muy buena. Está claro que es importante para tu empresa. ¿Quieres que te ayudemos a mejorar aún más?

¡Felicidades!:

No necesitas IZARO APS.

Conoce el resto de nuestras soluciones IZARO

