



Geminix/2 (recuentos e Inventarios)

Las opciones de recuento se encuentran en Control de Stock / Procesos Periódicos / Inventarios Físicos.

Antes de iniciar la selección, es recomendable asegurarse de que no existen artículos seleccionados en otros recuentos. Para ello, ejecutaremos por SQL la siguiente instrucción:

```
Select count(*)  
From falmext  
Where ex220 = "S"
```

Si la instrucción anterior devuelve un valor distinto de cero y no hay ningún recuento en marcha, debe ejecutarse la siguiente instrucción:

```
Update falmext  
Set ex220 = null  
Where ex220 = "S"
```

El proceso de recuento consta de las siguientes fases:

- Selección. Proceso para seleccionar los artículos a recontar.
- Emisión de Etiquetas / Listado. Una vez seleccionados los artículos a recontar, se imprimirán en una hoja de recuento, donde se irán indicando las cantidades recontadas de cada artículo.

Si el proceso de recuento se realiza sin parar la actividad del almacén, deberán emitirse las etiquetas de recuento. En ellas, se irán anotando los diferentes movimientos de entradas o salidas que se produzcan físicamente en el almacén, desde el momento de comenzar el recuento hasta que se realice el recuento, momento en el que se retirará la etiqueta.

- Registro de Inventario. Una vez recontados los artículos, (y en su caso, recogidas las etiquetas), se procede al registro del inventario. Si un artículo se encuentra situado en varios puntos del almacén, deberán sumarse las cantidades recontadas y registrarlas conjuntamente.

En el caso de realizar el recuento con etiquetas, la cantidad a registrar será la recontada físicamente menos las entradas más las salidas.

Este proceso puede realizarse parcialmente, ya que durante el mismo no se produce ninguna actualización en el almacén.

- Análisis y Actualización. En este punto se da por finalizado el inventario y se realizan los movimientos de regularización pertinentes. Para ello, deben responderse Sí a las preguntas que realiza el programa.

Para una información más concreta de cada punto, remitirse al manual del módulo de control de stock, apartado Procesos Periódicos.